

微粒子ショットピーニングを利用した 優れた表面改質技術の効果

共催：あいち産業科学技術総合センター産業技術センター、
一般社団法人日本防錆技術協会中部支部、愛知工研協会
協賛：一般社団法人表面技術協会中部支部、鍍金技術研究会

【日 時】 2026年7月8日(水) 午後1時30分～4時10分

【場 所】 あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター 講堂
〒448-0013 刈谷市恩田町一丁目157番地1 TEL (0566)24-1841

講演1 金属の可能性を最大限に引き出す 微粒子ショットピーニングの基礎と応用

午後1時35分～2時45分

講師 株式会社不二機販
WPC 処理部

赤尾 裕太 氏

本講演では、金属材料の長寿命化や高性能化を実現する表面改質技術「微粒子ショットピーニング(WPC処理)」について解説します。

微細な投射材を高速衝突させるWPC処理は、表面に高い圧縮残留応力を付与し、組織の微細化やマイクロディンプルを形成します。これにより疲労強度の向上や摩擦摩耗の低減、摺動性改善など、製品の信頼性を飛躍的に高めることが可能です。基礎的なメカニズムから最新の活用事例まで、製造現場で役立つ知見をご紹介します。素材のポテンシャルを最大限に引き出す本技術の魅力をぜひご体感ください。

講演2 エッジ形状を維持するナノ結晶化表面改質 α 処理[®]のメカニズムと高精度金型・工具等への 導入効果

午後3時00分～4時10分

講師 株式会社不二製作所
開発部

今井 浩輝 氏

α (アルファ)処理[®]とはナノ結晶化強化により寸法・形状変化もほとんどなく被処理面全面に強度と靱性を両立させた層を作り出す技術です。機械的強度だけでなく表面にマイクロテクスチャ形成による摺動性向上を実現することを特徴とする当社独自技術の処理になります。エッジの寸法・形状をほとんど変化させることなく耐久性と摺動性の向上が実現できることから、工具や刃物の刃先、精密プレス金型(パンチ、ダイ)、減速機や医療器具などの数ミリから数十ミリの歯車(ギア)など多様な業界・用途でご利用頂いております。

【参加費】 無料

【定員】 会場 50 名（先着順）

【申込方法】

Web ページからの申し込み

下記 URL 又は QR コードより申込みフォームにしたがって入力してください。

URL <https://forms.gle/VWy3e5vHT5DAahBz5>



e-mail または FAX による申し込み：下記の申込事項をご記入の上、送信ください。

- ・受講票は発行いたしません。申込み後、当日会場に直接お越しください。
- ・申込期限は 2026 年 7 月 3 日（金）ですが、定員になり次第締め切らせていただきます。お早めにお申し込みください。定員オーバーの際は、ご連絡いたします。

【問い合わせ先】

講演内容について： 産業技術センター 金属材料室 金属表面加工担当 TEL (0566) 45-5645 (直)
お申込みについて： 愛知工研協会 TEL (0566) 24-2080

e-mail によるお申込み

宛先： office@aichi-kouken.jp（愛知工研協会）

タイトル： 防錆技術講演会「微粒子ショットピーニングを利用した優れた表面改質技術の効果」申込み

本文： ①企業名 ②郵便番号 ③所在地 ④連絡先電話番号 ⑤所属
⑥氏名 ⑦e-mail アドレスを記載してください。

FAX によるお申込み

申込先： 愛知工研協会 FAX (0566) 24-2575

タイトル： 防錆技術講演会「微粒子ショットピーニングを利用した優れた表面改質技術の効果」申込み

本文： ①企業名 ②郵便番号 ③所在地 ④連絡先電話番号 ⑤所属 ⑥氏名
⑦e-mail アドレスを記載してください。

- ・参加者名簿を講師にお渡し致しますので予めご了承下さい。
- ・本申込時にご記入いただいた情報は、催事のご案内等に利用させていただくことがあります。

【会場へのアクセス】

あいち産業科学技術総合センター
産業技術センター

徒歩：名鉄一ツ木駅（普通のみ停車）より
南（郵便局方面）へ 800m、10 分

タクシー：名鉄知立駅より約 2.0km、10 分
JR 刈谷駅より約 2.5km、12 分

駐車場：約 150 台駐車可能（無料）

（カーナビは電話番号 0566-24-1841 で設定ください）

