

「知の拠点あいち重点研究プロジェクト(Ⅱ期)」成果普及セミナー 『高精度・高能率を支える生産加工技術』

共催：あいち産業科学技術総合センター産業技術センター
公益財団法人科学技術交流財団

後援：愛知工研協会

協賛：公益社団法人精密工学会東海支部

産業技術センターでは、愛知県が2016年度～2018年度に実施した産学行政研究開発プロジェクト「知の拠点あいち重点研究プロジェクト(Ⅱ期)」の研究成果について、地域企業への技術移転や技術開発を推進するため、「重点研究プロジェクト(Ⅱ期)成果活用プラザ」を設置しています。

Ⅱ期プロジェクトでは、航空機産業における国際競争力の維持・向上を目指して、航空機特有の薄壁形状部品の高精度・高能率加工を中心とした切削加工技術を開発しました。本講演会では、開発された切削加工技術を中心に、関連した最新研究開発動向をご紹介します。

多くの皆様のご参加をお待ちしております。

【日 時】 2021年3月12日(金) 午後1時30分から午後3時まで

【形 式】 Zoomによるオンラインセミナー方式

【プログラム】

時 間	内 容
13:30 ~ 13:40	開会の挨拶
13:40 ~ 14:20	「産学連携を通じた次世代生産加工技術の研究開発」 名古屋大学大学院工学研究科航空宇宙工学専攻 教授 <small>しゃもと えいじ</small> 社本 英二 氏 (概要) 技術立国を目指す我が国の製造業には、新技術を創出し続けることが求められています。我々の研究グループも、従来の加工精度や能率を超える新しい生産加工技術を目指し、産学連携を通して研究開発に取り組んでいます。本講演では、難削材の高能率/高精度切削加工技術、金属積層造形技術に関する新技術開発の事例についてご紹介致します。
14:20 ~ 15:00	「びびり振動抑制を実現する高能率切削加工技術」 名古屋大学大学院工学研究科航空宇宙工学専攻 助教 <small>はやさか たけひろ</small> 早坂 健宏 氏 (概要) 加工能率向上の際には、往々にして自励(びびり)振動が問題となります。特に最近では、従来は曲げ加工で作られていた薄肉部品を切削で作るなどの置き換えが進んでおり、その薄さに起因して、今まで以上にびびり振動が問題となっています。我々の研究グループでは、多くのびびり振動抑制技術を開発しており、本講演ではその一部をご紹介致します。

■申込方法

参加申込書に必要事項を記入し、申込先及び問合せ先まで、FAX 又は E-mail にてお申込みください。（参加用 URL はメールにてお知らせいたします。）

■申込期限

2021年3月10日（水）

（期限前でも定員になり次第締め切らせていただき、Web ページで御案内します。）

■参加費

無料（ただし、通信料は自己負担となります。）

■定員

90名（申込先着順）

■申込先及び問合せ先

あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター

自動車・機械技術室 河田、児玉、菅野、片岡

〒448-0013 愛知県刈谷市恩田町1丁目157番地1

電話：（0566）24-1841 FAX：（0566）22-8033

メール：kikai@aichi-inst.jp

URL：http://www.aichi-inst.jp

「高精度・高能率を支える生産加工技術」 参加申込書

2021年 月 日

あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター

自動車・機械技術室 河田、児玉、菅野、片岡 宛

FAX：0566-22-8033 メール：kikai@aichi-inst.jp

ふりがな	
企業名	
所在地	
ふりがな	
所属・氏名	
連絡先	TEL FAX
	メールアドレス

※ご記入いただいた個人情報は、セミナー情報の提供等、当センターからの各種連絡のために利用させていただく事があります。予めご了承ください。

「センターニュース」の配信新規登録希望の場合は、チェックしてください。

