

「知の拠点あいち重点研究プロジェクト(Ⅱ期)」成果普及セミナー 『切削効率・精度を向上する刃先処理技術』

主催：あいち産業科学技術総合センター産業技術センター
後援：公益財団法人科学技術交流財団、愛知工研協会
協賛：公益社団法人精密工学会東海支部

産業技術センターでは、愛知県が2016年度～2018年度に実施した産学行政研究開発プロジェクト「知の拠点あいち重点研究プロジェクト(Ⅱ期)」の研究成果について、地域企業への技術移転や技術開発を推進するため、「重点研究プロジェクト(Ⅱ期)成果活用プラザ」を設置しています。

Ⅱ期プロジェクトでは、航空機産業における国際競争力の維持・向上を目指して、航空機特有の薄壁形状部品の高精度・高能率加工を中心とした切削加工技術を開発しました。本セミナーでは、本プロジェクトにおいて加工技術の開発に取り組んだ研究者を中心に、関連した最新研究開発動向を紹介するセミナーを開催します。

切削加工技術に御関心のある方を始め、多くの皆様の御参加をお待ちしております。

【日 時】 2021年12月17日(金) 午後1時30分から午後3時まで

【形 式】 ビデオ会議システム「Cisco Webex Meetings」によるオンライン配信

【プログラム】

時 間	内 容
13:30～13:35	あいさつ
13:35～13:50	重点研究プロジェクト(Ⅱ期) 研究紹介 「ダイヤモンドコーティング工具によるチタン合金の加工」 あいち産業科学技術総合センター 自動車・機械技術室 主任研究員 <small>こだま ひでや</small> 児玉 英也
13:50～14:20	「ダイヤモンドコート工具による超硬合金の切削加工技術の紹介」 ユニオンツール株式会社 エンドミル工具開発課 課長 <small>わたなべ まさひで</small> 渡邊 昌英 氏
14:20～15:00	「レーザを用いた刃先成形による高精度・高能率化」 名古屋工業大学大学院工学研究科工学専攻 電気・機械工学プログラム 教授 <small>いといがわ ふみひろ</small> 糸魚川 文広 氏

■申込方法

(1) Web ページからお申込みの場合

以下の産業技術センターの Web ページにアクセスし、該当の成果普及セミナー「切削効率・精度を向上する刃先処理技術」の申込フォームに従ってご記入ください。

<http://www.aichi-inst.jp/sangyou/other/seminar/>



(2) メールによるお申込みの場合

参加申込書に必要事項を記入し、「申込先及び問合せ先」に記載のメールアドレスまでお申込みください。

※参加用 URL は、ご登録されたメールアドレスへ申込締め切り後にお知らせいたします。

■申込期限

2021年12月13日(月)

(期限前でも定員になり次第締め切らせていただき、Web ページでご案内します。)

■参加費

無料(ただし、通信料は自己負担となります。)

■定員

50名(申込先着順)

■申込先及び問合せ先

あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター

自動車・機械技術室 河田、児玉、菅野、宮田

〒448-0013 愛知県刈谷市恩田町1丁目157番地1

電話：(0566)24-1841 FAX：(0566)22-8033

メール：kikai@aichi-inst.jp

URL：http://www.aichi-inst.jp/

「切削効率・精度を向上する刃先処理技術」 参加申込書

2021年 月 日

あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター

自動車・機械技術室 河田、児玉、菅野、宮田

メールアドレス：kikai@aichi-inst.jp

ふりがな	
企業名	
所在地	
ふりがな	
所属・氏名	
連絡先	TEL
	FAX
	メールアドレス

※ご記入いただいた個人情報は、セミナー情報の提供等、当センターからの各種連絡のために利用させていただきます。予めご了承ください。